



Welche Vorteile ergeben sich für die Kunststoffindustrie wenn Restfeuchte / Wassergehalt überprüft werden

- Die Sicherheit, dass kein feuchtes Material verarbeitet wird
- Wenn Schlieren auftauchen kann feuchtes Material ausgeschlossen werden
- Möglicherweise können Trockentemperatur/Zeit abgesenkt werden (Energieeffizienz)
- Keine Übertrocknung mehr
- Kein Zeitverlust durch den Messvorgang
- Wareneingangsprüfungen auf Wassergehalt
- Genaue Überprüfung konditionierter Teile auf Wassergehalt
- Funktionsüberprüfung der Trockner
- Farb- und Additiv-Batch kann überprüft werden
- Überprüfung weiterer Zuschlagstoffe
- Verbesserung der Haftung bei Mehrkomponentenbauteilen durch geringe Restfeuchte



Wenn Sie Fragen haben, können Sie uns gerne per Mail oder telefonisch kontaktieren.