

RA-MA 50.X2

Neue Serie Feuchtebestimmer

HeGo PolyForm®

BESCHREIBUNG

Die Feuchtebestimmer der Serie RA-MA 50.X2 sind moderne Geräte zur schnellen Analyse von verschiedenen Proben im Bereich der Feuchtigkeit, des Gehaltes der Trockenmasse sowie anderer Parameter der Produkte. Die Serie RA-MA 50.X2 ist mit einer intuitiven Bedienoberfläche und einem farbigen Touchscreen ausgestattet. Funktionstasten (Hotkeys), personalisierte Textfelder und programmierbare Informationsfelder ermöglichen eine flexible Einrichtung des Bediendisplays. Der Trocknungsvorgang kann in beliebigen Temperaturen durchgeführt oder mit konkretem Produkt aus den nachfolgend aufgeführten Datenbanken verknüpft werden.



DATENBANKEN DER FEUCHTEBESTIMMER DER SERIE.

Das Informationssystem der neuen Feuchtebestimmer der neuen Serie basiert auf 6 Datenbanken, die mehreren Benutzern Zugriff auf die Waren Datenbank ermöglichen. Alle gespeicherten Daten können ausgewertet werden.

- Abspeichern der Daten in 6 Datenbanken:
- Benutzer (bis zu 100 Einträge),
- Waren (bis zu 5.000 Einträge),
- Kunden (bis zu 100 Einträge),
- Verpackungen (bis zu 100 Einträge),
- Trocknungsprogramme (bis zu 200 Einträge)
- Trocknungsprotokolle (bis zu 5.000 Protokolle)

Über die USB Schnittstelle können Arbeitsergebnisse an einen Rechner bzw. eine andere Waage schnell übertragen und kopiert werden (Messungen, Protokolle, Datenbanken). Das Datenmanagement kann auch online mit Hilfe des Fernzugriffs zum Feuchtebestimmer und seinen Datenbanken erfolgen. Die Einbindung in das optionale E2R Computersystem ermöglicht das externe Verwalten von Daten, was zur Steigerung der Produktivität beiträgt.

Vorteile des Feuchtebestimmers RA-MA 50.X2:

- Farbiger 5" kapazitiver Oberflächen-Touchscreen,
- Moderne Bedienoberfläche,
- Einfache und intuitive Bedienung,
- Frei programmierbare Displayelemente,
- Trocknungsprofile (Standard, sanft, stufig, schnell),
- Beenden des Trocknungsprozesses (automatisch, zeitgesteuert, manuell),
- Drucken von GLP/GMP-Protokollen,
- Wiederholbare und nicht standardmäßige Applikationen,
- Optimierung der Bearbeitungszeit dank Halogenlampen.
- Die maximale Belastung des Feuchtebestimmers beträgt von 50 g /0,1 mg bis zu 210 g /1 mg. Die
- Messung der Feuchtigkeit erfolgt mit einer Genauigkeit von 0,01% (0,001 % für Proben über 1,5 g).
- Die maximale Trocknungstemperatur der Probe beträgt 160°C (optional sind auch Feuchtebestimmer mit einer maximalen Trocknungstemperatur von 250°C erhältlich).

Ein zusätzliches Element zur Erweiterung der Funktionalität der Feuchtebestimmer ist ein spezielles Set zur Untersuchung der Permeabilität, verwendet u.a. in der Gerberei-Industrie zum Bestimmen der hygienischen Eigenschaften des Leders.

HeGo PolyForm
Auf der Insel 18
34388 Trendelburg / Germany
Phone: +49(0)5675-725 116
Fax: +49(0)5675-721 1570
Web: www.hego-polyform.de
eMail: jess.k@hego-polyform.de

TECHNISCHE DATEN

Wägebereich [Max]	50 g
Ablesbarkeit [d]	0,1 mg
Tarierbereich	-50 g
Probenschale	ø 90, h= 8 mm
Arbeitstemperatur	+10 - +40 °C
Stromversorgung	230V 50Hz AC
Display	5" farbiger kapazitiver Touchscreen
Schnittstelle	1×RS 232, USB-A, USB-B, Wireless Module
Verpackungsgröße	470×380×336 mm
Gewicht	4,9/6,4 kg
Max. Probegewicht	50 g
Ablesbarkeit (Feuchtigkeit)	0,0001 %
Wiederholbarkeit der Feuchtigkeit	+/-0,05% (Probe ~ 2g), +/-0,01% (Probe ~ 10g)
Trocknungstemperatur	max 160 °C (Optional 250°C)
Max. Höhe der Prüfprobe	20 mm
Heizelement	IR Stahler
Heizleistung	400 W
Trocknungsart	4 Trocknungsprofile (standard, schnell, stufig, mild)
Modi für Trocknungsabschluss	4 Abschaltprogramme (zeitlich, definierbar, automatisch, manuell)
Zusätzliche Funktionen	Probenidentifikation

Wie bei anderen Vorgängermodellen können auch bei dieser Serie, auf Kundenwunsch, Programme (Prozeduren) für Kunststoffe, Metalle, Gewürze, Gummiwerkstoffe vorinstalliert werden.

Achtung: Die Restfeuchtebestimmung ist nicht zu verwechseln mit der Wassergehaltsbestimmung! Restfeuchte und Wassergehalt werden mit unterschiedlichen Messgeräten analysiert!